

## Allgemeine Infos zum Datenhandling

### Anlieferung der Druckdaten

- **Postweg** Medienkraftwerk GmbH | Felix-Wankel-Str. 13 | 53881 Euskirchen
- **Per E-Mail** daten@medienkraftwerk.de (max. 10 MB)
- **Upload über Webservice** **(kein FTP-Server, mit Internet-Browser zugänglich)**
  - host:** <http://upload.medienkraftwerk.de>
  - Benutzer:** upload
  - Passwort:** mkwupload
- **Datenträger** CD/DVD für MAC/WIN Plattform

→ Daten für den Upload bitte eindeutig mit dem Kürzel des Ansprechpartners in unserem Haus, dem Kundennamen und/oder der Auftragsnummer kennzeichnen (z.B. UK\_Firma Mustermann\_AB001234).

### **Im Dateinamen dürfen keine Leerzeichen, Umlaute oder Sonderzeichen verwendet werden!**

Die Datenübermittlung bitte wenn möglich telefonisch ankündigen, damit eine zeitnahe Datenprüfung gewährleistet werden kann.

**Wenn mehrere Einzeldateien gesendet werden, bitte diese Daten in einem ZIP-Archiv zusammenfassen!**



### **Konkrete Probleme beim Upload-Vorgang?**

Kontaktieren Sie bitte direkt einen Mitarbeiter aus der **EDV-Abteilung: 0 22 51/14 89-17**

## Allgemeine Richtlinien zum Dateiformat



### **Bitte senden Sie uns druckreife PDF-Daten inklusive Beschnittzugabe!**

**Die Anlieferung von offenen Datensätzen** muss vorher mit dem zuständigen Ansprechpartner abgeklärt werden. Für umfangreichere Nachbearbeitungen dieser Daten wird eine Kostenpauschale veranschlagt.

Zudem übernehmen wir keinerlei Gewähr für die Aktualität, Qualität, Korrektheit oder Vollständigkeit Ihrer Text- und Bildinhalte. Prüfen Sie bitte im Vorhinein Ihre Texte auf Rechtschreibfehler. Bei Missachtung übernehmen wir für daraus resultierende Druckfehler keine Haftung!

Sofern ein Eingreifen in Ihre Druckdaten von unserer Seite aus notwendig ist, sehen wir uns dazu verpflichtet, diese Datei erneut mit Ihnen abzustimmen und bitten anschließend um eine schriftliche Freigabe. Sollte diese Nachbearbeitung einen größeren Zeitrahmen in Anspruch nehmen, müssen wir Ihnen dies zusätzlich in Rechnung stellen.

### **Problematische Dateiformate:**

CorelDraw (.cdr.), Freehand (.fh), QuarkXPress (.qxd), sowie PDF-Dateien aus diesen Programmen, insofern nicht bestimmte Vorgaben hierzu beachtet werden.

### **\* s. Seite 2 - „Trim-Box“**

(Corel- und Freehand-Dokumente bitte wenn als EPS-Datei abspeichern.)

### **Nicht produktionsfähige Dateiformate:**

Word, Excel, PowerPoint, MS Publisher, sowie PDF-Dateien aus diesen Programmen.

### Seitenformat

### Druckermarken/ Beschnittzugabe

### Farben/Profile

### Schriften

### Pixeldaten/Bilder

### Transparenzen

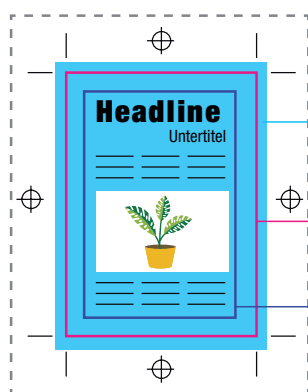
(z. B. Schlagschatten- oder deckkraftreduzierte Objekte)

**\*Trim-Box  
(Endformat-Rahmen)**

- Das gesamte Dokumentformat ist im Maßstab 1:1 oder 1:2 anzulegen.
- Bei randabfallenden Motiven bitte umlaufend 3 mm Zugabe anfügen
- Schnittmarken sind nicht zwingend notwendig  
(Motive mit weißer Grundfläche benötigen definitiv keine Schnittmarken)
- **Akzeptierter Farbraum: Prozessfarben CMYK/ ISO Coated V2 ECI (www.eci.org)**  
**Wir drucken mit standardisierten Profil-Farbeinstellungen.**  
(Wenn das ISO Coated V2-Profil nicht vorhanden ist, bitte kein Profil einbetten oder um Zusendung bitten)  
Bilder im RGB-Modus und in Sonderfarben werden nach diesem Farbprofil umgewandelt – dabei kann es zu Farbabweichungen kommen!  
**Sonderfarben können im Digitaldruck nur simuliert werden!**  
Eine Annäherung ist möglich - sollte jedoch über einen Andruck/Proof abgestimmt werden, den Sie entweder den Druckdaten selbst beifügen oder von uns erstellen lassen.  
(Nähere Infos besprechen Sie bitte mit dem Vertriebsmitarbeiter).
- **Orientierungshilfe für satten Schwarzwert: C70% M60% Y50% K100%**
- Schriften bitte korrekt einbetten oder in Zeichenpfade/Kurven umwandeln  
(im Sonderfall offener Datenanlieferung Schriften bitte beifügen)
- **Optimale Bildauflösung: 1:1 = 120 dpi / 1:2 = 240 dpi**  
Überprüfen Sie die Bildqualität der Druck-PDFs in der 100%-Ansicht von Acrobat.
- **RGB- und Graustufenbilder bitte unbedingt in den CMYK-Modus konvertieren!**
- **Transparenzen müssen aus technischen Gründen reduziert werden!**  
Dazu bitte **druckreife PDF-Dateien nach PDF/X1a-Standard, PDF-Version 1.3/Acrobat 4.0** erzeugen.

Die Drucke werden innerhalb des Weiterverarbeitungsprozesses von einer Schneidemaschine auf die Größe ihres Endformats zugeschnitten.

Zur korrekten Ansteuerung dieses Formats ist das Vorhandensein einer **Trim-Box** notwendig.



#### A Media-Box

Größte PDF-Box, die den Elementen wie Beschnittzugabe, Schnittmarken, Farbkontrollstreifen, Seiteninformationen etc. Raum gibt.

#### B Bleed-Box

Definiert den Bereich aus Trim-Box plus Beschnittzugabe (z. B. 3 mm)  
Bei einem DIN A4-Blatt beträgt die Bleed-Box z. B. 21,6 x 30,3 cm.

#### C Trim-Box

Definiert das zu beschneidende Endformat / Nettoformat.  
Bei einem DIN A4-Blatt 21 x 29,7 cm.

#### D Sicherheits-Zone

Bei der Weiterverarbeitung mancher Druckerzeugnisse empfehlen wir für die Layouterstellung die Einhaltung einer Sicherheitszone (z. B. bei Ösenstanzungen, Lochbohrungen, Nahtstellen etc.)


### Praktische Umsetzung:

Wird das PDF über den **Direkt-Export** aus **Adobe InDesign** oder **Illustrator** generiert und das Dokumentformat (Nettoformat exklusive Beschnittzugabe) korrekt angelegt, so wird automatisch eine Trim-Box im PDF eingebettet.

Sollte das PDF anderweitig erzeugt werden (z.B. aus Freehand oder QuarkXPress über den Distiller), so muss nachträglich von Ihnen ein Schneidepfad angelegt werden. Dazu ziehen Sie eine Fläche in Größe und Position des Nettoformates auf (ohne Beschnittzugabe und Kontur), färben diese weiß ein und legen sie in den Hintergrund.

Damit gewährleisten Sie, dass ein nicht-sichtbarer Vektor im PDF enthalten ist, den die Schneidemaschine ansteuern kann.

## Grafik-Fragen

 **Vorab oder mittendrin Probleme oder Fragen bei der Layouterstellung? Fragen Sie uns...wir helfen gern!**

Frau Joelle Klünter  
02251/1489-55,

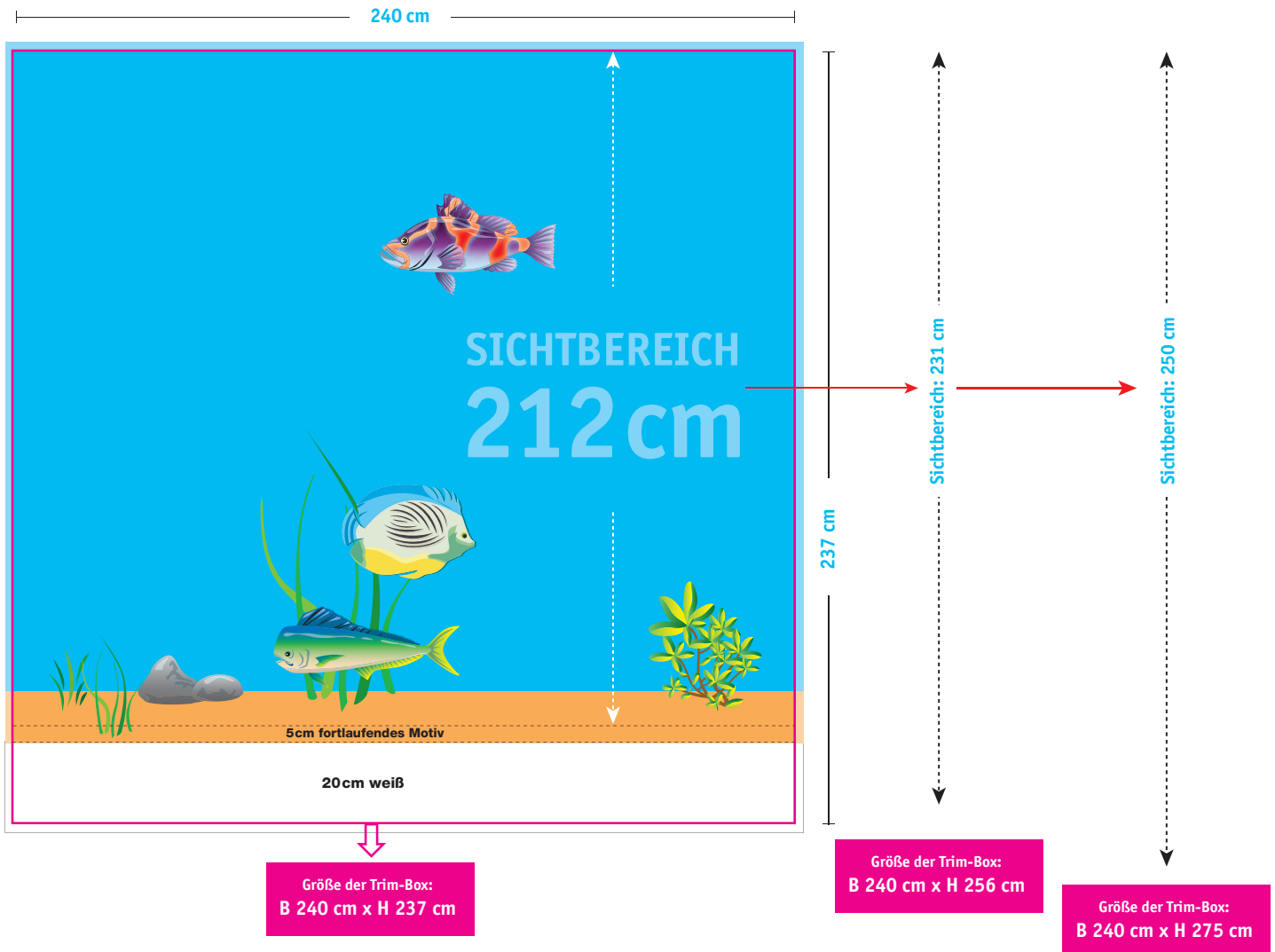
Herrn Danyel Grenzer  
02251/1489-16

Unser Service:  
**Kostenloser Datencheck**



Die gelieferten Daten werden selbstverständlich vor Produktionsbeginn von uns geprüft. Sollten wir dabei feststellen, dass Daten ungeeignet sind, werden Sie von uns benachrichtigt, um weitere Schritte oder evtl. anfallende Mehrkosten abklären zu können.

Gleichbleibende Breite von 240cm – Höhe variabel



Kassetteneinlauf unten - 250 mm

+ 3 mm umlaufende Beschnittzugabe