



Allgemeine Infos zum Datenhandling

Anlieferung der Druckdaten



• **Postweg** Medienkraftwerk GmbH | Felix-Wankel-Str. 13 | 53881 Euskirchen



• **Per E-Mail** daten@medienkraftwerk.de



• **Upload über Webserver** (ohne FTP-Programm zugänglich)
host: <http://upload.medienkraftwerk.de>
Benutzer: upload
Passwort: mkwupload



• **Datenträger** CD/DVD für MAC/WIN Plattform

Daten für den Upload bitte eindeutig mit dem Kürzel des Ansprechpartners in unserem Haus, dem Kundennamen und/oder der Auftragsnummer kennzeichnen (z.B. UK_Firma Mustermann_AB001234). Die Datenübermittlung bitte wenn möglich telefonisch ankündigen, damit eine zeitnahe Datenprüfung gewährleistet werden kann.

Wenn mehrere Einzeldateien gesendet werden, bitte diese Daten in einem ZIP-Ordner hochladen.

Hotline: 02251-1489-0

Bei konkreten Problemen zum Upload-Vorgang kontaktieren Sie bitte direkt einen Mitarbeiter aus der **EDV-Abteilung: 02251-1489-60**



Wir bestehen auf den Erhalt druckreifer PDF-Daten mit Anschnitt, Passmarken und Schneidpfad.

Die Anlieferung von offenen Datensätzen muss vorher mit dem zuständigen Ansprechpartner abgeklärt werden! Für umfangreichere Nachbearbeitungen dieser Daten wird eine Kostenpauschale veranschlagt.

Zudem übernehmen wir keinerlei Gewähr für die Aktualität, Korrektheit oder Vollständigkeit Ihrer Text- und Bildinhalte. Prüfen Sie bitte im Vorhinein Ihre Texte auf Rechtschreibfehler.

Bei Missachtung übernehmen wir für daraus resultierende Druckfehler keine Haftung!

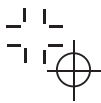
Sofern ein Eingreifen in Ihre Druckdaten von unserer Seite aus notwendig ist, sehen wir uns dazu verpflichtet, diese Datei erneut mit Ihnen abzustimmen und bitten anschließend um eine schriftliche Freigabe. Sollte diese Nachbearbeitung einen größeren Zeitrahmen in Anspruch nehmen, müssten wir Ihnen dies zusätzlich in Rechnung stellen.





Seitenformat

- Das gesamte Dokumentformat ist im Verhältnis 1:1, 1:2 oder 1:4 anzulegen.



Marken/Anschnitt

- Bei randabfallenden Motiven rundum 3mm Anschnitt anfügen
- Schnittmarken außerhalb des Nettoformates anlegen (**Einstellung:** Marken/Offset: 4 mm)
- Bei Daten die keinen Anschnitt benötigen (alle Daten mit weißer Grundfläche) bitte keine Schnittmarken anlegen

Farben

- Akzeptierter Farbraum: **CMYK/ ISO Coated V2 ECI** (wenn nicht vorhanden, bitte kein Profil einbetten oder um Zusendung bitten). Wir akzeptieren weder RGB-Daten noch Sonderfarbdateien. **Sonderfarben können im Digitaldruck nur simuliert werden.** Eine Annäherung ist möglich - sollte jedoch über einen Andruck/Proof abgestimmt werden, den Sie entweder den Druckdaten selbst beifügen oder von uns erstellen lassen, (nähere Infos besprechen Sie bitte mit dem Vertriebsmitarbeiter.)



Schriften

- Schriften bitte korrekt einbetten oder ggf. in Pfade umwandeln (im Sonderfall offener Datenanlieferung Schriften bitte beifügen)



Bilder

- **Auflösung im Maßstabsverhältnis**
1:1 = 120 dpi
1:2 = 240 dpi
1:4 = 480 dpi
- Farbraum CMYK (keine Profile oder Raster einbetten)
- Bildformate: EPS, TIF, JPG (max. Qualität)
- Freisteller als Photoshop-EPS mit Beschneidungspfad
- keine DCS-Files



ISOcoated V2 eci.icc

Wir drucken mit standardisierten Profil-/Farbeeinstellungen (ISO Coated V2 ECI)

Ein Abgleich der vom Kunden gewünschten Farbwerte kann nur über einen Andruck (Proof) erfolgen. Dadurch sind aufwandbedingte Mehrkosten erforderlich.



Dateiformat

- Druckreife PDF-Dateien
- **Generierung des PDFs bitte nach PDF/X-1a Standard (Acrobat 1.3)**



Trimpfad/ <Cutfile>

Die Drucke werden innerhalb des Druckprozesses von einer Schneidemaschine auf die Größe ihres Nettoformates zugeschnitten. Zur korrekten Ansteuerung dieses Formats ist die Hinterlegung eines Trimpfades notwendig.

Praktische Umsetzung:

Wird das PDF über den Direkt-Export aus InDesign oder Adobe Illustrator erzeugt und ist das Dokumentformat korrekt angelegt, so wird automatisch eine Trimbox im PDF eingebettet. Sollte das PDF anderweitig (z.B. aus Freehand, QuarkXPress oder über den Distiller) erzeugt werden, so muss ein Trimpfad von Ihnen angelegt werden. Dazu ziehen Sie einen Rahmen in der Größe des Nettoformates (ohne Anschnitt) auf, färben diesen weiß ein und legen ihn in den Hintergrund. Damit gewährleisten Sie, dass ein Vektor im PDF enthalten ist, den unsere Schneidemaschine ansteuern kann.

Detaillierte Informationen finden Sie auf der/den nachfolgenden Skizze(n).

Probleme, Fragen, Unsicherheit? Fragen Sie uns! Wir helfen Ihnen gerne weiter...

Bei Fragen zur Layouterstellung bitte direkt die Grafik kontaktieren:

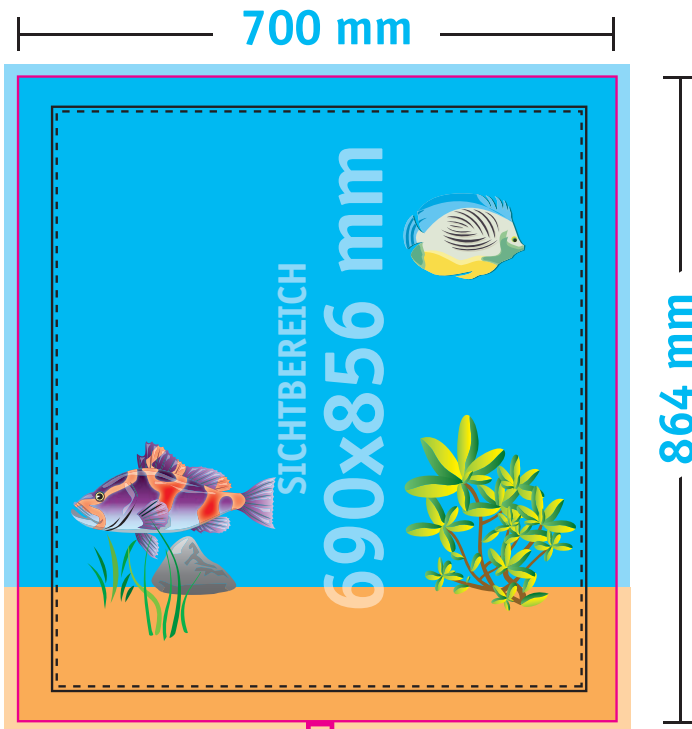
Frau Joelle Klünter/Herrn Hans Kau - 02251/1489-55 oder

Herrn Danyel Grenzer- 02251/1489-16



Aufriss zur Bemaßung
und spezifische Beachtungspunkte

Front



Größe des Schneidepfades:
B 700 mm x H 864 mm

⇒ Als weiße Fläche
im Hintergrund

Seite



Größe des Schneidepfades:
B 330 mm x H 864 mm

⇒ Als weiße Fläche
im Hintergrund

Bitte beachten:

+ 3 mm umlaufender Anschnitt