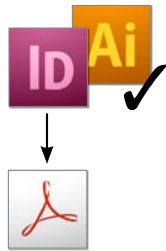


## Software und Datenformate



## Allgemeine Hinweise

Wir verwenden intern zur einwandfreien Erstellung von PDF-Druckdateien das Programm Adobe InDesign.  
Generierte PDF-Dateien aus Illustrator sind ebenfalls einwandfrei nutzbar.

### Problematische Dateiformate:

CorelDraw, Freehand, QuarkXPress-Format (.cdr/.fh/.qxd) sowie PDF-Daten aus diesen Programmen, insofern nicht bestimmte Vorgaben hierzu beachtet werden\*.

### Nicht produktionsfähige Dateiformate:

Word, Excel, PowerPoint, MS Publisher sowie PDF-Daten aus diesen Programmen

## Datenvorbereitung für eine schnelle Bearbeitung und ein gutes Druckergebnis:

- insofern keine PDF-Daten gesendet werden können, sollten Schriften im Dokument in vektorisierter Form vorliegen
- wenn Transparenzen oder Schatteneffekte verwendet werden, ist eine Generierung nach **PDF X1a-Standard, PDF-Version 1.3/Acrobat 4.0** absolut notwendig
- die optimale Auflösung von Pixelbildern sollte mindestens 100 - 120 dpi im Maßstab 1:1 betragen.  
Wird im Maßstabsverhältnis gearbeitet gilt folgende Umrechnung:  
1:2 = 240 dpi / 1:4 = 480 dpi / 1:10 = 1200 dpi  
Überprüfen Sie die Bildqualität der Druck-PDFs in der 100%-Ansicht von Acrobat (bei 1:1)
- **Optimaler Schwarzwert:** C70 M60 Y50 K100
- Sofern Sonderfarben (HKS/Pantone) im Dokument verwendet und auf Basis einer Corporate Identity eine Simulation dieser Werte gewünscht werden, sollte dies bitte im Vorfeld erwähnt werden. Idealerweise lassen Sie uns bitte einen farbverbindlichen Andruck (Farbproof) oder ein Farbbeispiel (Farbmuster) zukommen. Auf Wunsch kann ein Farbproof vorab auch von uns erstellt werden.
- Die Drucke werden innerhalb des Weiterverarbeitungsprozesses von einer Schneidemaschine auf die Größe ihres Nettoformates zugeschnitten. Zur korrekten Ansteuerung dieses Formats ist die Einbettung einer **Trimbox** notwendig.

### Praktische Umsetzung:

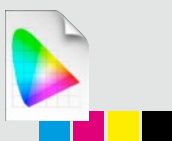
Wird das PDF über den Direkt-Export aus InDesign, QuarkXPress oder Illustrator generiert und das Dokumentformat plus Beschnittzugabe korrekt angelegt, so wird automatisch eine Trimbox im PDF eingebettet. Sollte das PDF anderweitig erzeugt werden (z.B. aus Freehand, QuarkXPress über Distiller), so muss im Layoutprogramm von Ihnen ein Schneidepfad angelegt werden. Dazu ziehen Sie eine Fläche

in Größe und Position des Nettoformates auf (ohne Beschnittzugabe und Kontur), färben diese weiß ein und legen sie in den Hintergrund. Damit gewährleisten Sie, dass ein nicht-sichtbarer Vektorpfad im PDF enthalten ist, den unsere Schneidemaschine ansteuern kann.



## Checkliste

- Dokumentformat im Maßstab 1:1, 1:2, 1:4 oder 1:10 anlegen
- umlaufend 3 mm Beschnittzugabe anlegen
- bei UV-Direktdruck auf selbstklebende Materialien (betrifft Drucke, die anschließend aufkaschiert werden) – bitte umlaufend 1 cm Zugabe anfügen!
- Schnittmarken außerhalb des Nettoformates generieren (Einstellung: Marken/Offset: 4 mm)
- nur auf CMYK-Prozessfarbbasis arbeiten – gewünschte Sonderfarbsimulation bitte angeben
- keine RGB- und Graustufenbilder verwenden – vorher bitte konvertieren!
- PDF-Dateien nach X1a-Standard generieren



Im **Digitaldruckverfahren** ist der Druck von Sonderfarben grundsätzlich nur simulativ möglich. Gold- und Silbertöne sowie leuchtende RGB-Farben können nicht gedruckt werden.

### Wir drucken mit standardisierten Profil-Farbeinstellungen auf Basis eines professionellen Farbprofils: ISO Coated V2 ECI ([www.eci.org](http://www.eci.org))

Verwendete Bilder im RGB-Modus und Sonderfarben werden nach diesem Farbprofil umgewandelt – dabei kann es zu Farbabweichungen kommen!

**Achten Sie daher bitte darauf, im CMYK-Prozessfarbmodus zu arbeiten!**

Sollten Sie nicht mit dem ISO Coated V2 ECI-Profil arbeiten, geben Sie uns bitte Bescheid!

## Datenübermittlung



• **Postweg** Medienkraftwerk GmbH | Felix-Wankel-Str. 13 | 53881 Euskirchen



• **Per E-Mail** daten@medienkraftwerk.de (max. 10 MB)



• **Upload über Webserver** (kein FTP, nur mit Internet-Browser zugänglich)  
host: http://upload.medienkraftwerk.de  
Benutzer: upload  
Passwort: mkwupload



• **Datenträger** CD/DVD für MAC/WIN Plattform

Daten für den Upload bitte eindeutig mit dem Kürzel des Ansprechpartners in unserem Haus, dem Kundennamen und/oder der Auftragsnummer kennzeichnen (z.B. UK\_Firma Mustermann\_AB001234). Im Dateinamen dürfen keine Leerzeichen, Umlaute oder Sonderzeichen verwendet werden! Die Datenübermittlung bitte wenn möglich telefonisch ankündigen, damit eine zeitnahe Datenprüfung gewährleistet werden kann.

**Wenn mehrere Einzeldateien gesendet werden, bitte diese Daten im ZIP-Format zusammenfassen.**

**Hotline: 02251-1489-0**

Bei konkreten Problemen zum Upload-Vorgang kontaktieren Sie bitte direkt einen Mitarbeiter aus der **EDV-Abteilung: 02251-1489-60**

Die Anlieferung von offenen Datensätzen muss vorher mit dem zuständigen Ansprechpartner abgeklärt werden. Für umfangreichere Nachbearbeitungen dieser Daten wird eine Kostenpauschale veranschlagt.

Zudem übernehmen wir keinerlei Gewähr für die Aktualität, Qualität, Korrektheit oder Vollständigkeit Ihrer Text- und Bildinhalte. Prüfen Sie bitte im Vorhinein Ihre Texte auf Rechtschreibfehler. Bei Missachtung übernehmen wir für daraus resultierende Druckfehler keine Haftung!

Sofern ein Eingreifen in Ihre Druckdaten von unserer Seite aus notwendig ist, sehen wir uns dazu verpflichtet, diese Datei erneut mit Ihnen abzustimmen und bitten anschließend um eine schriftliche Freigabe. Sollte diese Nachbearbeitung einen größeren Zeitrahmen in Anspruch nehmen, müssen wir Ihnen dies zusätzlich in Rechnung stellen.

**Probleme, Fragen, Unsicherheit? Fragen Sie uns! Wir helfen Ihnen gerne weiter...**

**Bei Fragen zur Layouterstellung bitte direkt die Grafik kontaktieren:**

**Frau Joëlle Klünter  
02251/1489-55,**

**Herrn Danyel Grenzer  
02251/1489-16 oder**

**Herrn Sebastian Frohn  
02251/1489-18**