

## Allgemeine Infos zum Datenhandling

### Anlieferung der Druckdaten

- **Postweg** Medienkraftwerk GmbH | Felix-Wankel-Str. 13 | 53881 Euskirchen
- **Per E-Mail** daten@medienkraftwerk.de (max. 10 MB)
- **Upload über Webserver** (kein FTP, nur mit Internet-Browser zugänglich)  
host: http://upload.medienkraftwerk.de  
Benutzer: upload  
Passwort: mkwupload
- **Datenträger** CD/DVD für MAC/WIN Plattform

→ Daten für den Upload bitte eindeutig mit dem Kürzel des Ansprechpartners in unserem Haus, dem Kundennamen und/oder der Auftragsnummer kennzeichnen (z.B. UK\_Firma Mustermann\_AB001234).

Im Dateinamen dürfen keine Leerzeichen, Umlaute oder Sonderzeichen verwendet werden! Die Datenübermittlung bitte wenn möglich telefonisch ankündigen, damit eine zeitnahe Datenprüfung gewährleistet werden kann.

**Wenn mehrere Einzeldateien gesendet werden, bitte diese Daten im ZIP-Format zusammenfassen.**

**Hotline: 0 22 51/14 89-0**

Bei konkreten Problemen zum Upload-Vorgang kontaktieren Sie bitte direkt einen Mitarbeiter aus der **EDV-Abteilung: 0 22 51/14 89-17**



### Problematische Dateiformate:

CorelDraw, Freehand, QuarkXPress, (cdr/.qxd/.fh) sowie PDF-Dateien aus diesen Programmen, insofern nicht bestimmte Vorgaben hierzu beachtet werden.

\* s. Seite 2 - Dateiformat / „Trimbox“

### Nicht produktionsfähige Dateiformate:

Word, Excel, PowerPoint, MS Publisher, sowie PDF-Dateien aus diesen Programmen.

### Wir bevorzugen den Erhalt druckreifer PDF-Daten inklusive Beschnittzugabe!

Die Anlieferung von offenen Datensätzen muss vorher mit dem zuständigen Ansprechpartner abgeklärt werden. Für umfangreichere Nachbearbeitungen dieser Daten wird eine Kostenpauschale veranschlagt.

Zudem übernehmen wir keinerlei Gewähr für die Aktualität, Qualität, Korrektheit oder Vollständigkeit Ihrer Text- und Bildinhalte. Prüfen Sie bitte im Vorhinein Ihre Texte auf Rechtschreibfehler. Bei Missachtung übernehmen wir für daraus resultierende Druckfehler keine Haftung!

Sofern ein Eingreifen in Ihre Druckdaten von unserer Seite aus notwendig ist, sehen wir uns dazu verpflichtet, diese Datei erneut mit Ihnen abzustimmen und bitten anschließend um eine schriftliche Freigabe. Sollte diese Nachbearbeitung einen größeren Zeitrahmen in Anspruch nehmen, müssen wir Ihnen dies zusätzlich in Rechnung stellen.



# Druckdatenblatt vario d400 Case

## Seitenformat

## Druckermarken/ Beschnittzugabe

## Farben/Profile

## Schriften

## Bilder

## Dateiformat/ \*Trimbox (Schneidepfad)

- Das gesamte Dokumentformat ist im Maßstab 1:1, 1:2, 1:4 oder 1:10 anzulegen.
- Bei randabfallenden Motiven bitte umlaufend 3 mm Zugabe (bei 1:1) anfügen
- Schnittmarken außerhalb des Nettoformates anlegen (**Einstellung:** Marken/Offset: 4 mm)
- Bei Daten die keinen Anschnitt benötigen (alle Daten mit weißer Grundfläche) bitte keine Schnittmarken anlegen

- **Akzeptierter Farbraum: Prozessfarben CMYK/ ISO Coated V2 ECI (www.eci.org)**  
**Wir drucken mit standardisierten Profil-Farbeinstellungen.**

Wenn das ISOcoated V2-Profil nicht vorhanden ist, bitte kein Profil einbetten oder um Zusendung bitten. Bilder im RGB-Modus und in Sonderfarben werden nach diesem Farbprofil umgewandelt – dabei kann es zu Farbabweichungen kommen!

**Sonderfarben können im Digitaldruck nur simuliert werden!**

Eine Annäherung ist möglich - sollte jedoch über einen Andruck/Proof abgestimmt werden, den Sie entweder den Druckdaten selbst beifügen oder von uns erstellen lassen. Nähere Infos besprechen Sie bitte mit dem Vertriebsmitarbeiter.

**Orientierungshilfe für satten Schwarzwert: C70% M60% Y50% K100%**

- Schriften bitte korrekt einbetten oder in Pfade umwandeln (im Sonderfall offener Datenanlieferung Schriften bitte beifügen)
- **Optimale Bildauflösung im Maßstabsverhältnis:**  
1:1 = 120 dpi / 1:2 = 240 dpi / 1:4 = 480 dpi / 1:10 = 1200 dpi  
Überprüfen Sie die Bildqualität der Druck-PDFs in der 100%-Ansicht von Acrobat (bei 1:1)
- RGB- und Graustufenbilder bitte in den CMYK-Modus konvertieren
- **Druckreife PDF-Dateien nach PDF/X1a-Standard, PDF-Version 1.3/Acrobat 4.0**

Die Drucke werden innerhalb des Weiterverarbeitungsprozesses von einer Schneidemaschine auf die Größe ihres Nettoformates zugeschnitten. Zur korrekten Ansteuerung dieses Formats ist die Einbettung einer **Trimbox** notwendig.

**Praktische Umsetzung:**

Wird das PDF über den Direkt-Export aus InDesign, QuarkXPress oder Illustrator generiert und das Dokumentformat plus Beschnittzugabe korrekt angelegt, so wird automatisch eine Trimbox im PDF eingebettet. Sollte das PDF anderweitig erzeugt werden (z.B. aus Freehand, QuarkXPress über Distiller), so muss nachträglich von Ihnen ein Schneidepfad angelegt werden. Dazu ziehen Sie eine Fläche in Größe und Position des Nettoformates auf (ohne Beschnittzugabe und Kontur), färben diese weiß ein und legen sie in den Hintergrund. Damit gewährleisten Sie, dass ein nicht-sichtbarer Vektorpfad im PDF enthalten ist, den unsere Schneidemaschine ansteuern kann.

**Detaillierte Informationen finden Sie auf der/den nachfolgenden Skizze(n).**

**Probleme, Fragen,  
Unsicherheit? Fragen Sie uns!  
Wir helfen Ihnen gerne weiter...**

**Bei Fragen zur  
Layouterstellung bitte direkt  
die Grafik kontaktieren:**

**Frau Joelle Klünter  
02251/1489-55,**

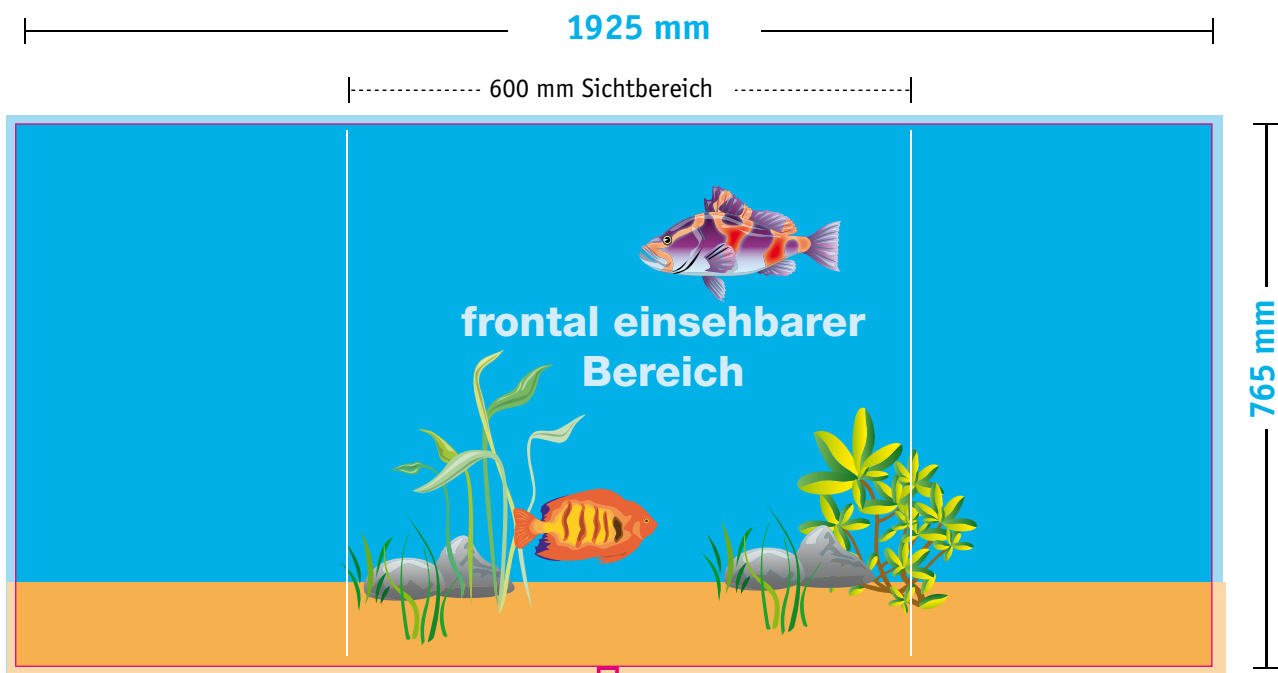
**Herrn Danyel Grenzer  
02251/1489-16 oder**

**Herrn Sebastian Frohn  
02251/1489-18**



**medienkraftwerk®**

Die Werbemanufaktur



Größe des Schneidepfades:  
B 1925 mm x H 765 mm

⇒ Als weiße Fläche  
im Hintergrund

**Bitte beachten:**

umlaufend 3mm Beschnittzugabe



**medienkraftwerk®**

Die Werbemanufaktur